



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.60.3.2024.AD

Rzeszów, 2024-06-13

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024r., poz. 572),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024r., poz. 54) oraz § 2 ust. 1 pkt. 47 i § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 marca 2023r. (data wpływu 12 marzec 2024r.), **Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych „EMPOL” Sp. z o.o., os. Rzeka 33, 34-457 Tylmanowa (REGON 492841416, NIP 7352497196)**, uzupełnionego przy piśmie z dnia 02 kwietnia 2024r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12 stycznia 2016r., znak: OS-I.7222.53.1.2015.RD (ze zm.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

1. Instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tzw. MBP, którą tworzyć będą:
 - a) węzeł do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów, o wydajności całkowitej 130 000 Mg/rok, w tym wariantowo:
 - przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – 130 000 Mg/rok,
 - przetwarzanie (doczyszczanie) selektywnie zebranych frakcji odpadów komunalnych – 100 000 Mg/rok,
 - obróbka wstępna odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, tj. mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych – 100 000 Mg/rok.
 - b) węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności całkowitej 85 000 Mg/rok, w tym wariantowo:
 - biostabilizacja – 64 400 Mg/rok,
 - biosuszenie – 85 000 Mg/rok.
2. Instalacji do przetwarzania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych – 10 000 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Młyny, gmina Radymno,



orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12 stycznia 2016r., znak: OS-I.7222.53.1.2015.RD (ze zm.) na prowadzenie:

1. Instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tzw. MBP, którą tworzyć będą:

a) węzeł do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów, o wydajności całkowitej 130 000 Mg/rok, w tym wariantowo:

- przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – 130 000 Mg/rok,
- przetwarzanie (doczyszczanie) selektywnie zebranych frakcji odpadów komunalnych – 100 000 Mg/rok,
- obróbka wstępna odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, tj. mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych – 100 000 Mg/rok.

b) węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności całkowitej 85 000 Mg/rok, w tym wariantowo:

- biostabilizacja – 64 400 Mg/rok,
- biosuszenie – 85 000 Mg/rok.

2. Instalacji do przetwarzania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych – 10 000 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Młyny, gmina Radymno,

w następujący sposób:

I.1. Punkt I.3.1.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.3.1.1. Hala do mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów:

Hala sortownicza o powierzchni 3 899 m² wykonana w konstrukcji betonowej, na podwyższonym murze żelbetonowym do wysokości 2,0 m n.p.t., pełniącym również funkcję ścian oporowych przy magazynowaniu odpadów. Hala podzielona na dwie nawy, w których zlokalizowano uniwersalną linię sortowniczą, rozdrabniacz, separator magnetyczny i dwa sита, umożliwiającą rozdzielanie na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych i innych odpadów komunalnych, odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki oraz odpadów wielkogabarytowych na tych samych urządzeniach. Posadzka w hali wykonana w postaci betonowej, bez odwodnienia.

I. nawa hali:

Nawa o powierzchni użytkowej 1 876 m², obecnie nieużytkowana.

II. nawa hali:

Nawa o powierzchni 2 023 m², w której zostaną wyznaczone umowne strefy:

a) Strefa przyjęcia i magazynowania odpadów, w tym:

- sektor magazynowy H.II.1 o powierzchni 419 m²,
- sektor magazynowy H.II.2 o powierzchni 104 m²,
- sektor magazynowy H.II.3 o powierzchni 75 m²,

- sektor magazynowy H.II.4 o powierzchni 45 m²,
- sektor magazynowy H.II.5 o powierzchni 418 m²,
- sektor magazynowy H.II.6 o powierzchni 77 m²,
- sektor magazynowy H.II.7 o powierzchni 104 m²,

b) Strefa mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym:

- linia sortownicza odpadów (o powierzchni ok. 203 m²) składająca się z dwóch niezależnych ciągów sortowniczych ustawionych w układzie równoległym, z sitami i kabiną sortowania. Pod kabiną sortowniczą zlokalizowane zostały boksy surowcowe i na odpady niepożądane,
- linia produkcji RDF do mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych (o powierzchni ok. 278 m²),
- miejsce ustawienia ładowarki chwytakowej służącej do podawania odpadów na linię.

c) Strefa komunikacji wewnętrznej, na której realizowany będzie transport odpadów.

I.3.1.1.1. Uwzględniając warunki operatu przeciwpożarowego na terenie hali sortowniczej dopuszcza się magazynowanie odpadów palnych i niepalnych w łącznej ilości **313 Mg** jednocześnie.

I.3.1.1.2. Hala będzie wyposażona w wentylację mechaniczną wyciągową działającą na zasadzie podciśnienia. System wyciągowy realizowany będzie poprzez zastosowanie centrali wentylacyjnej wywiewnej o wydajności min. $V_w = 22\ 000\ \text{m}^3/\text{h}$ zapewniającej 1,5-krotną wymianę powietrza na godzinę. Powietrze zużyte kierowane będzie siecią kanałów wentylacyjnych zlokalizowanych na ścianie budynku na biofiltry B1 i B2 (2 szt.) o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie min. 90%, celem podczyszczenia i emitarami EB1 oraz EB2 do powietrza atmosferycznego – warunek obowiązuje do dnia 17 sierpnia 2022r.

I.3.1.1.3. Powietrze świeże, dostarczone będzie do przestrzeni hali poprzez czerpnie ściennie. Hala wyposażona będzie w hermetycznie zamykające się drzwi, umożliwiające pracę hali w warunkach podciśnienia.

I.3.1.1.4. Od dnia 18 sierpnia 2022 r. emisja zanieczyszczeń gazów i pyłów do powietrza z hali sortowniczej prowadzona będzie poprzez instalację wentylacji mechanicznej wyposażonej w filtry tkaninowe o skuteczności odpylania ok. 80% na biofiltry B1 i B2, o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie min. 90 %, celem podczyszczenia i kolejno emitarami EB1 i EB2 do powietrza atmosferycznego.”

I.2. Punkt I.3.1.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„**I.3.1.3.** Linia sortownicza do mechanicznego przetwarzania odpadów (dwa niezależne ciągi technologiczne):

Tabela nr 1. Charakterystyka urządzeń do mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	NAZWA URZĄDZENIA	LICZBA	OPIS URZĄDZENIA	LOKALIZACJA/ PRZEZNACZENIE
Część mechanicznego przetwarzania – sortowania (doczyszczania) odpadów (Nawa II):				
1.	Przenośniki taśmowe	5	Taśmociągi do transportu odpadów	Hala sortowni – Nawa II. Przenośniki i transportujące odpady – frakcja podsitowa i frakcja nadsitowa
2.	Kabina sortowania ręcznego	1	Wspólna dla obydwu ciągów sortowniczych), o wymiarach 12,0 m x 6,0 m; w kabinie znajdują się dwa przenośniki taśmowe System wentylacji kabiny sortowniczej: - nawiew 2 x 18 000 m ³ /h - wywiew 2 x 18 000 m ³ /h - ogrzewanie 2 nagrzewnice elektryczne kanałowe po 6 kW każda - krotność wymian regulowana falownikiem wynosząca 14 wymian na godz. tj.: 3 024 m ³ /h.	Hala sortowni – Nawa II. Kabina do segregacji z taśmociągu podającego
3.	Sito bębnowe (obrotowe)	2	Długość 6 240 mm, średnica 1800 mm	Hala sortowni – Nawa II. Fracjonowanie sortowanych odpadów na frakcje podsitową i nadsitową
4.	Separator magnetyczny taśmowy	2	Typ STM Magnetix	Hala sortowni – Nawa II. Wydzielenie ze strumienia odpadów po kabinie sortowniczej metali żelaznych
5.	Prasa belująca	1	Urządzenie pionowe, automatyczne, wyposażone w prasę hydrauliczną, z dziurkarką do butelek PET oraz z transporterem załadowniczym	Hala sortowni – Nawa II. Do zgniatania i paczkowania surowców (m.in. butelek PET, makulatury, folii). Uzyskiwane bele o wadze do 1,0 tony, w zależności od rodzaju prasowanego odpadu
Ciąg technologiczny stanowiący kontynuację linii sortowniczej (Nawa II):				
1.	Przenośnik taśmowy	7	Taśmociągi do transportu odpadów	Hala sortowni – Nawa II. Przenośniki do transportu odpadów
2.	Rozdrabniacz wstępny	1	Urządzenie do rozdrabniania odpadów. Wydajność 20,0 Mg/h* rozdrobnienie odpadów ok. 250 mm - 400 mm *Wydajność rozdrabniacza wstępnego wynosi do 50 Mg/h w zależności od rodzaju rozdrabnianego materiału; przyjęto średnią wydajność na poziomie 20 Mg/h	Hala sortowni – Nawa II. Wstępne rozdrobnienie odpadów ok. 250 mm - 400 mm
3.	Sito bębnowe (obrotowe)	2	Długość 9240 mm, średnica 1800 mm perforacja oczek 80 mm wydajność 173 m ³ /h Urządzenie poziome	Hala sortowni – Nawa II. Fracjonowanie sortowanych odpadów na frakcje podsitową i nadsitową
4.	Separator magnetyczny taśmowy	1	Typ STM Magnetix	Hala sortowni – Nawa II. Wydzielanie ze strumienia odpadów metali nieżelaznych

5.	Sito bębnowe (obrotowe)	1	Urządzenie poziome	Hala sortowni – Nawa II. Oddzielanie z frakcji podsitowej ex 19 12 12 (0-80) frakcji mineralnej
----	-------------------------	---	--------------------	--

I.3.1.3.1. Kierowanie procesem mechanicznego przetwarzania odpadów odbywać się będzie w sposób automatyczny. Instalacja zostanie wyposażona w sterowniki regulujące załączanie poszczególnych elementów linii, wykrywające przeciążenia na każdym z poszczególnych jej elementów. Sterowanie linią sortowniczą polegać będzie na zmianie jej prędkości, uzależnionej od rodzaju przetwarzanych odpadów.

I.3. Punkt I.3.2.3.1.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.3.2.3.1.2. Plac magazynowy nr 2 o pow. 2 943 m²:

- Odpady frakcji nadsitowej (ex 19 12 12 pow. 80 mm) magazynowane będą w formie sprasowanych balotów o średniej objętości wynoszącej 1,12 m³ i wadze ok. 0,75 Mg – 1 Mg; maksymalna wysokość magazynowania 3 m. Dopuszcza się magazynowanie odpadów frakcji nadsitowej w postaci pryzmy przykrytej w całości plandeką, w sposób ustalony w punkcie II.1.5.8. decyzji.
- Odpady frakcji podsitowej (ex 19 12 12 0-80 mm) będą magazynowane przez okres maksymalnie 12 h wyłącznie w celu przygotowania odpadów do załadunku bioreaktora (D8).
- Maksymalna łączna ilość odpadów magazynowanych na placu 4 905 Mg jednocześnie.”

I.4. Punkt I.3.2.4. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.3.2.4. Obiekty gospodarki wodnej:

Tabela nr 2. Zestawienie zbiorników na ścieki z ich opisem:

Nr, nazwa na planie	Przeznaczenie, opis zbiornika
Zb. 1. Przepływowy podziemny zbiornik retencyjny o kubaturze 227,6 m ³	<u>Konstrukcja zbiornika:</u> Przepływowy, podziemny, retencyjny zbiornik ziemny, uszczelniony geomembraną oraz obłożony płytami jumbo na geowłókninie. <u>Przeznaczenie:</u> Do gromadzenia podczyszczonych przez 2 łapacze piasku, błota, tłuszczów i olejów oraz separator koalescencyjny zintegrowanym z osadnikiem PSK V Koala II typ 10 / 2500, brudnych wód opadowych z powierzchni komunikacyjnych, powierzchni dróg, placów postojowych, chodników, powietrzni do mycia pojazdów i maszyn.
Zb. 2. Otwarty bezodpływowy, szczelny, wyłożony geomembraną ziemny zbiornik retencyjny o pojemności 200,0 m ³	<u>Konstrukcja zbiornika:</u> Bezodpływowy, podziemny, retencyjny zbiornik ziemny, uszczelniony geomembraną oraz obłożony płytami jumbo na geowłókninie. <u>Przeznaczenie:</u> zbiornik na odcieki technologiczne z pryzm na placu magazynowania odpadów, z placu magazynowania odpadów selektywnie zbieranych. Ścieki będą wywożone na oczyszczalnię ścieków, na podstawie umowy lub w razie potrzeby recyrkulowane na pryzmy dojrzewania stabilizatu i kompostu.

Zb. 3. Bezodpływowy zbiornik podziemny retencyjny o pojemności łącznej 25,2 m³	Konstrukcja zbiornika: Zbiornik podziemny retencyjny, w postaci dwóch połączonych ze sobą przelewem zbiorników stalowych o pojemności łącznej 25,2 m ³ i wymiarach każdego z nich: - średnica 2,0 m - długości 4,0 m - pojemności 12,6 m ³ Przeznaczenie: Do gromadzenia kondensatu z procesów stabilizacji tlenowej w bioreaktorach o długości 13,75 m oraz z biofiltra B1. Ścieki ze zbiorników będą w całości recykulowane do złoża stabilizowanych w bioreaktorach odpadów lub wywożone na oczyszczalnię ścieków, na podstawie umowy.
--	---

I.5. Punkt I.3.2.6. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.3.2.6. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów instalacji MBP:

Tabela 2a. Pojemność hali sortowni o powierzchni 3 899 m²:

HALA SORTOWNI - NAWA II					
Nawa o powierzchni użytkowej 2 023 m ² , w której wyznaczono umowne sektory magazynowania odpadów:					
Miejsce magazynowania	Powierzchnia magazynowa [m²]	Sposób magazynowania	Kubatura [m³]	Gęstość odpadów [Mg/m³]	Całkowita pojemność [Mg]
H.II.1	419	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m.	1 257	0,07 - 0,48	603,34
H.II.2	104	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m.	312	0,1 - 0,48	149,8
H.II.3	75	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 2 m.	150	0,203 - 0,4	60
H.II.4	45	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m.	135	0,145	19,6
H.II.5	418	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m.	1 254	0,07 - 0,5	627
H.II.6	77	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m.	231	0,145	33,5
H.II.7	104	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m.	312	0,1	31,2
Teoretyczna całkowita pojemność nawy II. hali sortowni (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów					1 524,5 Mg

Tabela 2b. Pojemność placu magazynowego surowców wtórnych o powierzchni 884 m² (część II. placu)

PLAC SUROWCÓW WTÓRNYCH					
Miejsce magazynowania	Powierzchnia magazynowa [m²]	Sposób magazynowania	Kubatura [m³]	Gęstość odpadów [Mg/m³]	Całkowita pojemność [Mg]
Część II. placu magazynowania surowców wtórnych	884	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 3 m - 5 boksów o powierzchni 65,34 m ² , 35,64 m ² , 41,58 m ² , 29,7 m ² i 29,7 m ² na odpady surowcowe, opakowaniowe i zużyte opony o kodzie 16 01 03 wytworzone oraz miejsce gromadzenia odpadów o kodzie 20 03 07, - sektor magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów o pow. 245 m ²	2 652	0,122 - 0,5	1 326
Teoretyczna całkowita pojemność placu (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów					1 326 Mg

Tabela 2c. Pojemność placu magazynowego nr 1 o powierzchni 3 000 m² i nr 2 o pow. 2 943 m²

Miejsce magazynowania	Powierzchnia magazynowa [m ²]	Sposób magazynowania	Kubatura [m ³]	Gęstość odpadów [Mg/m ³]	Całkowita pojemność [Mg]
Plac magazynowy nr 1	3 000	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 4 m.	12 000	0,1 - 0,4	4 800
Plac magazynowy nr 2	2 943	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 4 m.	11 772	0,1 - 1,5	17 658
Teoretyczna całkowita pojemność miejsca magazynowania (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów					22 458 Mg

Tabela 2d. Pojemność Magazynu odpadów niebezpiecznych (budynek) o powierzchni magazynowania 1,8 m² (część II.):

Miejsce magazynowania	Powierzchnia magazynowa [m ²]	Sposób magazynowania	Kubatura [m ³]	Gęstość odpadów [Mg/m ³]	Całkowita pojemność [Mg]
Część II. magazynu odpadów niebezpiecznych	1,8	Do obliczeń przyjęto wysokość magazynowania 1 m Odpady magazynowane w skrzyniopaletach lub kontenerach typowych dla danego rodzaju odpadów.	1,8	0,122 - 0,8	1,44
Teoretyczna całkowita pojemność miejsca magazynowania (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów					1,44 Mg

1.3.2.6.1. Całkowita pojemność magazynowa (wyrażona w Mg) dla odpadów wytwarzanych i przetwarzanych instalacji MBP, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w instalacji MBP w Młynach wynosi 25 309,94 Mg.

1.3.2.6.2. Rzeczywiste, dopuszczalne ilości magazynowanych odpadów zostały ustalone w niniejszej decyzji, z uwzględnieniem wymogów operatu p.poż., konieczności zapobiegania emisji odorów z instalacji MBP oraz wymogu hermetyzacji procesów przetwarzania i magazynowania odpadów w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, wynikającego z Konkluzji BAT.”

1.6. Punkt 1.5.1.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„1.5.1.1. W węźle mechaniczno – ręcznego przetwarzania odpadów:

- a) kontrola rodzajów i ilości dostarczonych odpadów - odpady będą ważone i rejestrowane w systemie ewidencji, zgodnie z procedurą opisaną w załączniku nr 7 do decyzji;
- b) otwierana będzie brama wjazdowa hali sortowniczej i następował będzie wjazd pojazdu dowożącego odpady; po wjeździe pojazdu brama wjazdowa będzie automatycznie zamykana; wyładunek odpadów i praca w hali prowadzona będą

wyłącznie przy zamkniętych drzwiach i uruchomionej wentylacji mechanicznej; zakazuje się wyładunku odpadów oraz pracy linii sortowniczej przy wyłączonej wentylacji i otwartych drzwiach;

c) zmieszane odpady komunalne pochodzące ze zbiórki ogólnej będą dostarczone samochodami służb komunalnych do obszaru rozładunku, znajdującego się w hali w bezpośrednim sąsiedztwie linii sortowniczej, gdzie następuje ich rozładunek; podobnie surowce wtórne pochodzące z selektywnej ich zbiórki, tzn. makulatura i tworzywa sztuczne; rozładunek odpadów prowadzony będzie przy zamkniętych drzwiach hali sortowniczej, w warunkach podciśnienia;

d) po opróżnieniu pojazdu dostarczającego odpady otwierana będzie brama wyjazdowa hali sortowniczej i pojazd opuszczał będzie halę, po uprzednim oczyszczeniu kół pojazdu;

e) po rozładunku w obszarze przyjęcia odpadów w hali sortowni, odpady poddawane będą wstępnej kontroli – sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów/kartą przekazania odpadów komunalnych; nacinane będą również worki z odpadami; prowadzona będzie wstępna ręczna segregacja elementów tarasujących i nadgabarytowych oraz niektóre odpady surowcowe (np. duże kartony, folie, opakowania szklane), opony, odpady niebezpieczne, sprzęt AGD, akumulatory itp., wydzielane będą również odpady problematyczne (tj. gruz budowlany, drobny sprzęt elektryczny i elektroniczny);

f) z obszaru rozładunku i wstępnej segregacji odpady dostarczane będą za pomocą ładowarki chwytakowej na linię mechaniczną;

g) dalej, odpady kierowane będą do sita obrotowego bębnowego (oczka o wymiarach $\varnothing 80$ mm); sito bębnowe w wyniku ruchu obrotowego rozbijać będzie zbite odpady i rozdzielać je mechanicznie na dwie frakcje wielkościowe, wyprowadzane za pomocą przenośników taśmowych, w tym:

- frakcja podsitowa wysiana na sicie, kwalifikowana jako ex 19 12 12 (0-80 mm), tj. fragmenty szkła, ceramiki, gruzu, piasku, popiołów, drobnych elementów organicznych, elementy z tworzyw sztucznych itp.; uzyskana frakcja będzie powtórnie przesiewana na sicie poziomym ($\varnothing 20$ mm) w celu odsiania frakcji mineralnej o kodzie 19 12 09 (0-20 mm); frakcja podsitowa mineralna będzie transportowana w wyznaczone oznakowane kodem odpadu miejsce na placu magazynowym na zewnątrz hali, skąd będzie ładowana na skrzynię ładunkową pojazdów samowyładowczych. Frakcja podsitowa ex 19 12 12 (0-80 mm) po zważeniu na wadze samochodowej umieszczana będzie w bioreaktorach przy użyciu ładowarki kołowej przednionaczyniowej na zakończenie każdego dnia roboczego, celem poddawania jej procesowi biostabilizacji (proces D8),

- frakcja nadsitowa (surowcowa) pozostała na sicie (powyżej 80 mm) trafiać będzie bezpośrednio na przenośnik transportowy kierujący ją na główną szesnastostanowiskową linię sortowniczą, gdzie prowadzona będzie ręczna segregacja celem wyodrębnienia frakcji nadającej się do odzysku materiałowego lub energetycznego i pozostałości nienadającej się do odzysku, na linii wybierane będą:

- surowce wtórne podzielone na grupy jakościowe surowców: makulatura, folie, tworzywa sztuczne (butelki PET), szkło opakowaniowe, metale nieżelazne;

zrzućane poprzez zsypy do boksów umieszczonych pod linią sortowniczą lub do wstawionych w boksy pojemników; wyodrębnione surowce wtórne trafić będą do belownicy, gdzie będą prasowane (z wyjątkiem surowców szklanych) i magazynowane w wydzielonej części hali; wydzielone szkło będzie transportowane do kontenera znajdującego się na zewnątrz hali;

- odpady problemowe lub niepożądane w procesie dalszej obróbki (lekarstwa, ogniwa galwaniczne, opakowania po środkach chemicznych, odpady z PVC, odpady niebezpieczne z podgrupy 19 12) itp. będą zbierane do podstawionych pojemników;

h) pozostałość z sortowania na linii frakcji nadsitowej kierowana będzie taśmociągami poprzez układ dwóch separatorów magnetycznych do wydzielania frakcji żelaznych, do miejsca magazynowania; w zależności od potrzeb, odpady te będą poddawane rozdrobnieniu i przesianiu lub cała pozostałość z sortowania przekazywana będzie, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, do procesu R1, R12 lub D5 (w przypadku spełnienia wymogów dopuszczenia odpadów do składowania).”

I.7. Punkt I.5.3.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.5.3.1. Odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego będą magazynowane w II. nawie hali sortowniczej w sektorze H.II.1, H.II.2, w sposób określony w Tabeli nr 8 decyzji.”

I.8. Punkt II.1.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów:

Tabela nr 4. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w pryzmach, w kontenerach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Plac magazynowy nr 1	Odpady magazynowane w boksach, w kontenerach lub zbelowane.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w pryzmach, w kontenerach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w boksach, w kontenerach lub zbelowane.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w pryzmach, w kontenerach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Plac magazynowy nr 1	Odpady magazynowane w boksach,

			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	w kontenerach lub zbelowane.
4	15 01 04	Opakowania z metali	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w boksach, w kontenerach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w pryzmach, w boksach, w kontenerach, zbelowane
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w boksach, w kontenerach lub zbelowane
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	W hali odpady magazynowane w pryzmach w kontenerach w boksach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w kontenerach lub w boksach lub zbelowane
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Odpady magazynowane w kontenerach lub pryzmach, w boksach
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w kontenerach lub zbelowane lub big-bagach
9	17 04 07	Mieszanki metali	Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Odpady magazynowane w boksach lub w pryzmie w kontenerach
10	20 01 01	Papier i tektura	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	W hali odpady magazynowane w pryzmach w kontenerach, w boksach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w kontenerach.
11	20 01 02	Szkło	Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Odpady magazynowane w kontenerach lub w boksach lub w pryzmach.
12	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w pryzmach, w boksach, w kontenerach lub zbelowane
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
13	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w kontenerach, w pryzmach, w boksach.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	Na placu odpady magazynowane w kontenerach, w boksach
14	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w pryzmach przez okres maksymalnie 2 dni.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
15	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane w pryzmach.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w kontenerach lub w boksach.
			Plac magazynowy nr 1	

16	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	W hali odpady magazynowane w przyrmach lub w kontenerach
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.5	
			Część II. Placu magazynowania surowców wtórnych	Na placu odpady magazynowane w przyrmach, boksach, kontenerach.
			Plac magazynowy nr 1	

*Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów ustalona w załączniku nr 6

I.9. Punkt II.1.5.3.7. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.1.5.3.7. Pozostałość po sortowaniu frakcji nadsitowej ex 19 12 12 (pow. 80 mm) na linii sortowniczej, w zależności od jakości odpadów, będzie mogła być przekazywana do procesu przetwarzania odpadów kalorycznych celem produkcji komponentu do produkcji paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10 – RDF Odpady palne (paliwo alternatywne) w ramach procesu technologicznego.

W przypadku frakcji nadsitowej ex 19 12 12 (pow. 80 mm) o wilgotności pow. 25% będzie ona mogła być skierowana do suszenia celem obniżenia wilgotności odpadów do poziomu < 25 % i podniesienia ich kaloryczności.

Pozostałość z przetwarzania odpadów na linii sortowniczej (frakcja pow. 80 mm) będzie mogła być przekazywana uprawnionym odbiorcom odpadów do przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.”

I.10. Punkt II.1.5.7. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.1.5.7. Przetwarzanie odpadów o kodzie 17 04 07:

Odpady o kodzie 17 04 07 - Mieszanki metali, poddawane będą przetworzeniu (rozdział odpadów) w obszarze przyjęcia odpadów, gdzie odpady będą rozsortowywane ręcznie na metale żelazne oraz metale nieżelazne, które magazynowane będą selektywnie w wydzielonych boksach magazynowych. Pozostałość z sortowania klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie 19 12 12 i kierowana będzie do produkcji komponentu do paliwa alternatywnego, przekazywana będzie uprawnionym odbiorcom odpadów do przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.”

I.11. Punkt II.2.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wielkogabarytowych przeznaczonych do przetwarzania:

Odpady wielkogabarytowe kierowane będą w wyznaczone i oznakowane kodem odpadu miejsce w nawie II hali segregacji (sektor H.II.1 i H.II.5) lub w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na placu magazynowym odpadów surowcowych i placu magazynowym nr 1 na terenie instalacji MBP w Młynach, gdzie odpady będą

magazynowane luzem w boksie lub w kontenerach, w zależności od ich właściwości i gabarytów.

Tabela nr 6.1. Sposób magazynowania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 przeznaczonych do przetwarzania w procesie R12:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg/rok)	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Nawa II – sektor nr H.II.1. Odpady magazynowane w kontenerze lub w przyźnie o max wysokości 3 m. Miejsce oznakowane kodem odpadu.	50*	5
2	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Nawa II – sektor nr H.II.5. Odpady magazynowane w kontenerze lub w przyźnie o max wysokości 3 m. Miejsce oznakowane kodem odpadu.	50*	
3	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane w kontenerze lub w przyźnie o max wysokości 3 m, w boksie. Miejsce oznakowane kodem odpadu.	4 000*	40
4	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Część II. placu magazynowego surowców wtórnych. Odpady magazynowane w kontenerze lub w przyźnie o max wysokości 3 m, lub w boksie. Miejsce oznakowane kodem odpadu.	6 000*	53
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku łącznie [Mg/rok]				Łącznie max 10 000 (Mg/rok)*	
Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]				Łącznie max 98 (Mg)	

*Największa masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] ustalona w załączniku nr 6."

I.12. Punkt II.3.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego:

Tabela nr 8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów kalorycznych w procesie R12:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa (pow. 80 mm)	Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w przyzmach lub zbelowane.
			Hala sortowni. Nawa II sektor nr H.II.2	
			Plac magazynowy nr 2 Plac magazynowy nr 1	Odpady frakcji nadsitowej magazynowane w formie sprasowanych balotów o średniej objętości 1,12 m ³ i wadze ok. 0,75 Mg – 1 Mg. Maksymalna wysokość magazynowania 3 m. Dopuszcza się magazynowanie odpadów frakcji nadsitowej w wybudowanych zasiekach o dwóch ścianach w postaci przykrytych w całości plandekami dwóch przyz o wymiarach: - szerokość 5 m - długość 25 m - wysokość 3 m.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Pozostałość z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki, innych odpadów zmieszanych	Hala sortowni Nawa II sektor nr H.II.1	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w przyzmach lub zbelowane.
			Hala sortowni Nawa II sektor nr H.II.2	
			Plac magazynowy nr 2	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w formie sprasowanych balotów o średniej objętości 1,12 m ³ i wadze ok. 0,75 Mg – 1 Mg. Maksymalna wysokość magazynowania 3 m. Dopuszcza się magazynowanie odpadów w wybudowanych zasiekach o dwóch ścianach w postaci przykrytej w całości plandeką jednej przyzmy o wymiarach: - szerokość 5 m - długość 15 m - wysokość 3 m.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów ustalona w załączniku nr 6."

I.13. Punkt II.3.4. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.3.4. Rodzaj i masa odpadów wytwarzanych w wyniku procesu produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12 oraz sposób i miejsce magazynowania:

Tabela 9. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów kalorycznych w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów wytwarzanych	Ilość odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	RDF 19 12 10	RDF Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000*	Hala technologiczna (II nawa). Sektor nr H.II.5 i H.II.7 Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w przyzmach, zbelowane.

2.	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	24 000*	Hala technologiczna (II nawa). Sektor nr H.II.5 i H.II.7 Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w przyrmach, zbelowane.
3.	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	10 000*	Hala technologiczna (II nawa). Sektor nr H.II.6 Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w przyrmach.
4.	19 12 02	Metale żelazne	3 500*	Hala technologiczna (II nawa). Sektor nr H.II.5 Odpady magazynowane w kontenerach, w boksach. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
				Część II placu magazynowania surowców wtórnych. Odpady magazynowane w kontenerach, w boksach. Miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu.
Łącznie			60 000*	

*Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok, w tym mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych maksymalnie 100 000 Mg/rok (zgodnie z DUŚ).

I.14. Punkt III.3.4. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.3.4. W przypadku braku wolnych bioreaktorów przez okres powyżej 2 dni, frakcja podsitowa ex 19 12 12 (0-80 mm) winna zostać przekazana do innej instalacji MBP.

Tabela nr 11.1. Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do biostabilizacji w procesie D8:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg/rok)	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)
1.	ex 19 12 12 (0- 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Nawa II – sektor nr H.II.4 Odpady magazynowane w przyrmach, miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania przyrmy.	700*	5**
			Nawa II – sektor nr H.II.6 Odpady magazynowane w przyrmach, miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania przyrmy.	452*	5**
			Plac magazynowy nr 2 Odpady magazynowane w przyrmie, w boksie. Miejsce oznakowane kodem odpadu i datą usypania przyrmy.	64 400*	200**

Łącznie max	64 400 (Mg/rok)*	200 (Mg)**
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku łącznie [Mg/rok]	Łącznie 64 400 (Mg/rok)*	
Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	200 (Mg)**	

*Największą masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] ustalono w **załączniku nr 6**.

**Odpady o kodzie ex 19 12 12 (0- 80 mm) mogą być magazynowane maksymalnie 2 dni do czasu zwolnienia bioreaktora.

I.15. Punkt IV.2.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV.2.2. Odpady przeznaczone do kompostowania, wskazane w Tabeli nr 14 decyzji rozładowywane będą w nawie II. hali sortowni lub na placu magazynowym nr 1 tylko w celu poddania ich przygotowaniu do procesu przetwarzania, przez okres maksymalnie 12 h przed rozpoczęciem procesu kompostowania. Wszystkie odpady będą magazynowane selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów oznaczone będą kodem odpadu.

Tabela nr 14.1. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych kierowanych do procesu kompostowania (R3):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Hala sektor nr H.II.1 i H.II.5. Odpady magazynowane w kontenerach.	1 825***	5**
			Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane w kontenerach wyłącznie w celu przygotowania odpadów do procesu i zgromadzenia ilości koniecznej do zapelnienia bioreaktora.		5
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Hala sektor nr H.II.1 i H.II.5. Odpady magazynowane w kontenerach wyłącznie w celu przygotowania odpadów do procesu.	1 825***	5**
			Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane w kontenerach bądź w pryzmie wyłącznie w celu przygotowania ich do procesu (rozdrobnienia) i zapelnienia bioreaktora. Gałęzie magazynowane w pryzmie. Maksymalna wysokość pryzmy 2 m.		5

3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane wyłącznie w celu przygotowania odpadów do procesu.	100***	25*
4.	03 01 01	Odpady z korka i kory	Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane wyłącznie w celu przygotowania odpadów do procesu.	100***	25*
5	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno inne niż wymienione w 03 01 04		100***	25*
6	03 03 01	Odpady z kory i drewna		100***	25*
7	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury dotyczy opakowań zanieczyszczonych nienadających się do recyklingu materiałowego	Plac magazynowy nr 1. Odpady magazynowane wyłącznie w celu przygotowania odpadów do procesu.	100***	25*
8.	15 01 03	Opakowana z drewna	Plac magazynowy nr 1.	50***	25*
9.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych	Plac magazynowy nr 1.	20***	20*
10.	17 02 01	Drewno	Plac magazynowy nr 1.	100***	25*
Łącznie max				10 000 Mg/rok***	35 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]				10 000 Mg/rok***	
Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]				35 Mg	

*Jednocześnie na placu magazynowym nr 1 magazynowane będzie max 25 Mg odpadów o kodach: 02 01 07, 03 01 01, ex 03 01 05, 03 03 01, 15 01 01, 15 01 03, ex 15 01 09, 17 01 08. Opady magazynowane w przyzmacz tylko w celu poddania ich przygotowaniu do procesu przetwarzania w bioreaktorze (R3).

**Jednocześnie w hali sortowni magazynowane będzie max 5 Mg odpadów o kodach 20 01 08 i 20 02 01. Opady magazynowane w przyzmacz tylko w celu poddania ich przygotowaniu do procesu przetwarzania w bioreaktorze (R3).

***Największą masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] ustalono w załączniku nr 6.

I.16. Punkt VII.4.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII.4.1. Ścieki przemysłowe odprowadzane z instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów i instalacji do kompostowania odpadów, w tym z placów technologicznych i bioreaktorów, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w celu ograniczenia emisji do wody (BAT 20), będą odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych obcego podmiotu, w ilości:

$$Q_{\max} = 0,0007 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 51 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 10\,025 \text{ m}^3/\text{r}.”$$

I.17. Punkt VIII.5.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII.5.1. Wykaz strumieni ścieków technologicznych odprowadzanych z instalacji, w celu ograniczenia emisji do wody jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1, BAT 3):

- Ścieki technologiczne z instalacji stabilizacji tlenowej (bioreaktory) i z biofiltra (MBP) odprowadzane będą do szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o pojemności $V = 25,2 \text{ m}^3$ (Zb. 3) w sąsiedztwie biofiltra. Odcieki ze zbiornika $25,2 \text{ m}^3$ przepływać będą przelewem do zbiornika o poj. 200 m^3 . Ścieki w miarę potrzeb recyrkulowane będą do złoża stabilizowanych odpadów w bioreaktorach.
- Odcieki z obszaru placu technologiczno - magazynowego o powierzchni $13\,366 \text{ m}^2$ ujmowane będą odwodnieniem liniowym i odprowadzane do szczelnej studni rewizyjnej umieszczonej na środku odwodnienia liniowego, ustawionej na kolektorze kanalizacji technologicznej, którym będą odprowadzane do dwóch szczelnych przepływowych podziemnych zbiorników retencyjnych wykonanych w postaci dwóch studni wykonanych z dwóch kręgów betonowych $\varnothing 2,0 \text{ m}$, o głębokości czynnej $2,0 \text{ m}$ każdy, o pojemności czynnej $2 \times V = 6,28 \text{ m}^3$ tj.; $12,57 \text{ m}^3$, a następnie przelewem do szczelnego, wyłożonego geomembraną ziemnego zbiornika otwartego retencyjnego o pojemności $V = 200 \text{ m}^3$ (Zb. 2).
- Brudne wody opadowe z powierzchni komunikacyjnych, powierzchni dróg, placów postojowych, chodników, powierzchni do mycia pojazdów i maszyn odprowadzane będą poprzez dwa łapacze piasku, błota, tłuszczów i olejów oraz separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem PSK V Koala II typ 10/2500 do przepływowego podziemnego zbiornika retencyjnego o kubaturze $227,6 \text{ m}^3$ (Zb. 1).
- Wody opadowe z dachów hal, placów manewrowych i dróg wewnętrznych kierowane będą poprzez separator ropopochodnych wraz z osadnikiem a następnie bezpośrednio do zbiornika o poj. $V = 227,6 \text{ m}^3$ (Zb. 1).”

I.18. Punkt IX. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IX. W ramach BAT monitoruje się roczne zużycie wody, energii, surowców i paliw w instalacji MBP, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 11):

Tabela nr 22. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw:

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1	Woda wodociągowa	m^3/rok	1 100
2	Energia elektryczna	MWh/rok	800
3	Olej napędowy	m^3/rok	300
4	Węgiel kamienny	Mg/rok	15
5	Środek myjąco – dezynfekujący do sprzętu	kg/rok	30
6	Środek do mycia i dezynfekcji powierzchni		60
7	Preparat biobójczy, dezynfekujący i czyszczący		30
8	Smar		100
9	Olej silnikowy	dm^3/rok	1 800
10	Olej przekładniowy		200
11	Olej hydrauliczny		2 100

”

I.19. Punkt X.9. decyzji otrzymuje brzmienie:

„X.9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach:

X.9.1. Podział obiektu na strefy pożarowe:

- Strefa pożarowa nr 1 o powierzchni 3 958 m², którą stanowić będzie budynek hali sortowani odpadów (przy średniej gęstości obciążenia ogniowego do 1 000 MJ/m²).
- Strefa pożarowa nr 2 o powierzchni 1 600 m², którą stanowić będzie wydzielony plac magazynowy surowców wtórnych (przy średniej gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4 000 MJ/m²).
- Strefa pożarowa nr 3 o powierzchni 2 080 m², wydzielona na placu magazynowym nr 1 (przy średniej gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4 000 MJ/m²).
- Strefa pożarowa nr 4 o powierzchni 3 000 m², którą stanowi plac magazynowy nr 2 (przy średniej gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4 000 MJ/m²).
- Strefa pożarowa nr 5 o powierzchni 15 m², którą stanowi „blaszak” magazyn odpadów niebezpiecznych (przy średniej gęstości obciążenia ogniowego do 1 000 MJ/m²).

W ramach stref pożarowych nr 2, 3, 4 dodatkowo zostaną wydzielone sekcje magazynowe oddzielone między sobą pasami wolnego terenu o szerokości 5 m.

X.9.2. Budynek hali sortowani zostanie wyposażony w instalację oświetlenia awaryjnego ewakuacyjnego oraz stałe samoczynne urządzenia gaśnicze.

X.9.3. Zapewnione zostanie przeciwpożarowe zaopatrzenie w wodę z wodociągu o wydajności 40 dm³/s.

X.9.4. Na terenie instalacji zostanie wykonana sieć wodociągowa spełniająca wymogi przepisów przeciwpożarowych zasilającą hydranty w odpowiedniej ilości i o wymaganej wydajności.

X.9.5. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia zapewnione będzie ze stalowego zbiornika wodnego o poj. 1 364 m³ zasilającego instalację tryskaczową i hydrantową oraz stanowiącego zapas wody do zewnętrznego gaszenia.

X.9.6 Na terenie zakładu:

- zapewnione zostaną wewnętrzne place i drogi dojazdowe o parametrach dróg pożarowych zapewniające dogodny dostęp do stref pożarowych z każdej strony, umożliwiające realne możliwości prowadzenia działań gaśniczych w obszarze przedmiotowej instalacji,
- w ramach zabezpieczenia składowiska zakupione zostaną przenośne działka wodno-pianowe o wydajności regulowanej 0-3200 l/min, zasilanie o nasadach 75 w ilości 3 szt. oraz węże pożarnicze (część sprzętu pożarniczego przekazano w użytkowanie najbliższemu jednostkom OSP).
- Przeprowadzane będą, co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.

X.9.7 Wyposażenie obiektów w urządzenia przeciwpożarowe:

1. Budynek administracyjno-socjalny wyposażony będzie w wymagany:
 - przeciwpożarowy wyłącznik prądu (PWP);
2. Hala sortowni odpadów będzie wyposażona w urządzenia przeciwpożarowe:
 - przeciwpożarowy wyłącznik prądu (PWP),
 - oświetlenie awaryjne - ewakuacyjne,
 - instalację hydrantów wewnętrznych HP52,

- stałe urządzenia gaśnicze uruchamiane automatycznie.
 - system sygnalizacji pożaru.
3. W budynku bioreaktorów (żelbetowe silosy technologiczne) nie będą wymagane urządzenia przeciwpożarowe.
4. Na placach magazynowych nie będą wymagane urządzenia przeciwpożarowe.”

I.20. Punkt XII.10.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XII.10.2. Zaleca się kontrolę wilgotności złoża biofiltra co najmniej 1 raz na dobę, która powinna wynosić ok. 50% wilgotności względnej (co najmniej 30%). W przypadku spadku wilgotności poniżej tej wartości złożo będzie zwilżane recyrkulowanym odciekiem lub wodą.”

I.21. Punkt XIII.3.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIII.3.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowane w odległości ok. 310,0 m w kierunku północno - zachodnim od instalacji, prowadzone będą w punkcie referencyjnym o współrzędnych geograficznych:

- N 49°58'06,2”,
- E 23°02'44,2”.

I.22. Załączniki nr 4, nr 6 i nr 9 do decyzji otrzymuje nowe brzmienie.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Do Marszałka Województwa Podkarpackiego wpłynął wniosek z dnia 12 marca 2023r. (data wpływu 19 marca 2024r.), Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych „EMPOL” Sp. z o.o. (PUK „EMPOL” Sp. z o.o.), os. Rzeka 33, 34-457 Tylmanowa (REGON 492841416, NIP 7352497196), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12 stycznia 2016r., znak: OS-I.7222.53.1.2015.RD na prowadzenie:

1. Instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tzw. MBP, którą tworzyć będą:
 - a) węzeł do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów, o wydajności całkowitej 130 000 Mg/rok, w tym wariantowo:
 - przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – 130 000 Mg/rok,
 - przetwarzanie (doczyszczanie) selektywnie zebranych frakcji odpadów komunalnych – 100 000 Mg/rok,
 - obróbka wstępna odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, tj. mechaniczne przetwarzanie odpadów kalorycznych – 100 000 Mg/rok.
 - b) węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności całkowitej 85 000 Mg/rok, w tym wariantowo:

- biostabilizacja – 64 400 Mg/rok,
 - biosuszenie – 85 000 Mg/rok.
2. Instalacji do przetwarzania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych – 10 000 Mg/rok, zlokalizowanych w m. Młyny, gmina Radymno.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **173/2024**.

Instalacje należące do Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych „EMPOL” Sp. z o.o. kwalifikują się do instalacji wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169), na podstawie z ust. 5 pkt 3 lit. b Załącznika do tego rozporządzenia.

Instalacje te zaliczają się także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu zapisów ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023r., poz. 1094 ze zm.) tym samym, zgodnie z art. 183, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedłożony wniosek wymagał uzupełnienia pod względem formalnym, dlatego też pismem z dnia 26 marca 2024r., znak: OS-I.7222.60.3.2024.AD wezwano prowadzącego instalację do jego uzupełnienia.

Braki formalne zostały uzupełnione, a wniosek skompletowany zgodnie z art. 184 ustawy Prawo ochrony środowiska przy piśmie PUK „EMPOL” Sp. z o.o. z dnia 02 kwietnia 2024r.

Po przeanalizowaniu przedłożonego uzupełnienia, zawiadomieniem z dnia 08 kwietnia 2024r., znak: OS-I.7222.60.3.2024.AD powiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego. Dodatkowo, wypełniając ustawowy obowiązek wynikający z brzmienia art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano wersję elektroniczną przedmiotowego wniosku do Ministra Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Ze względu na fakt, iż obowiązujące pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2023r., poz. 1587 ze zm.), w dniu 18 kwietnia 2024r., pismem znak: OS-I.7222.60.3.2024.AD wystąpiono o opinię Wójta Gminy Radymno, właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności. Wójt Gminy Radymno przedstawił swoje stanowisko przy piśmie z dnia 24 kwietnia 2024r., znak: RO-6220.5.2024, opiniując pozytywnie wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Mając na względzie, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia wytwarzanie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, działając na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w dniu 18 i 22 kwietnia 2024r., pismem znak: OS-I.7222.60.3.2024.AD zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 20 maja 2024r., znak: PRZ.5268.3.2024 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Jarosławiu stwierdził spełnienie dla przedmiotowej instalacji wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz wymagań w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym przez PUK „EMPOL” Sp. z o.o., operacie przeciwpożarowym wykonanym w styczniu 2024r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (upr. nr 678/2018), uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży pożarnej w Jarosławiu postanowieniem z dnia 14 lutego 2024r., znak: PRZ.5268.3.2024.

Na podstawie art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 48a. ustawy o odpadach, z uwagi iż w przedmiotowej instalacji realizowane są i będą procesy przetwarzania odpadów z tytułu prowadzenia ww. działalności, Spółka PUK „EMPOL” Sp. z o.o. posiada ustanowione postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 02 listopada 2020r., znak: OS-I.7222.6.2.2019.RD (ze zm.), zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego decyzji nakazującej usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania oraz ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku. W związku ze zmianą miejsc magazynowych w obrębie hali sortowni zmieni się wysokość kwoty zabezpieczenia roszczeń dla działalności w zakresie przetwarzania odpadów prowadzonej w instalacji w Młynach. Uwzględniając zaistniałe zmiany, postanowieniem z dnia 22 maja 2024r., znak: OS-I.7222.60.3.2024.AD zmieniono wysokość zabezpieczenia roszczeń. Zgodnie z przedstawionymi wyliczeniami, wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej wynosić będzie 1 730 495,86 zł (słownie: jeden milion siedemset trzydzieści tysięcy czterysta dziewięćdziesiąt pięć złotych osiemdziesiąt sześć groszy).

W dniu 04 czerwca 2024r. Spółka PUK „EMPOL” złożyła oświadczenie o rzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenie na ww. postanowienie.

Rozpatrując całość akt w sprawie ustalono, iż planowane zmiany w stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego obejmują przeniesienie istniejącej linii do segregacji odpadów komunalnych z nawy I do nawy II w obrębie hali sortowni. W wyniku takich działań, nawa I pozostanie nieużytkowana, proces technologiczny sortowania ulegnie modyfikacji poprzez usunięcie wstępnej kabiny do sortowania wraz z taśmociągami, zmienią się także: miejsca magazynowania odpadów w obrębie hali oraz warunki przeciwpożarowe.

Rezygnacja ze wstępnego sortowania odpadów podyktowana została faktem przyjmowania w ostatnich latach do Zakładu strumienia zmieszanych odpadów komunalnych o znacznie mniejszej zawartości odpadów problematycznych, które dotychczas były wydzielane we wstępnej kabinie sortowniczej. Lepsza segregacja „u źródła” spowodowała, iż dalsze funkcjonowanie kabiny, jako elementu linii przetwarzania odpadów, stało się nieuzasadnione zarówno technologicznie, jak i ekonomicznie. Po przeniesieniu linii do segregacji odpadów do nawy II, proces wydzielania odpadów problematycznych będzie realizowany w obszarze przyjęcia odpadów w trakcie wstępnej ręcznej segregacji elementów tarasujących i nadgabarytowych oraz niektórych odpadów surowcowych, a także w głównej kabinie sortowniczej.

W wyniku zmiany pozwolenia nie nastąpi zwiększenie dotychczasowej ilości przetwarzanych odpadów. Prowadzący instalację zawniósł natomiast o zwiększenie dopuszczalnych ilości zużywanych surowców (olej napędowy, węgiel kamienny, olej silnikowy, olej hydrauliczny) oraz zwiększenie ilości ścieków odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu w celu dostosowania warunków pracy instalacji do rzeczywistych potrzeb technologicznych.

Na wniosek Spółki skorygowano brzmienie zapisów dotyczących maksymalnej ilości odpadów magazynowanych na placu nr 2, opisu zbiornika Zb. 3, określenia współrzędnych geograficznych referencyjnego punktu pomiaru hałasu oraz uszczegółowienia sposobu zraszania odpadów w bioreaktorach, zaktualizowano również zapisy określające rodzaje magazynowanych odpadów, zgodnie ze stanem faktycznym.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu przepisów art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym, zmiany decyzji dokonano w trybie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Jednocześnie, analizując wskazane powyżej zmiany ustalono, że nie spowodują one zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem niniejszej decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów poprzez zawiadomienie z dnia 06 czerwca 2024r., znak: OS-I.7222.60.3.2024.AD.

Mając na uwadze powyższe okoliczności, na podstawie przepisów przywołanych na wstępie niniejszej decyzji, orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego, w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.
2. Przed upływem terminu do wzniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał

decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załączniki do decyzji:

1. Załącznik Nr 4 – Sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP
2. Załącznik Nr 6 – Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku. Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg].
3. Załącznik Nr 9 – Plan zagospodarowania instalacji MBP.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Opłatę skarbową w wysokości: 1005,50 zł
uiszczono w dniu: 2.04.2024r.
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych „EMPOL” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 7, 38-300 Gorlice

Do wiadomości:

1. OS-I, aa

